

Aushärtezeiten

Curing Times



SIKOTEC 3P® PLUS KURZLINER VERFAHREN - DIBT Z-42.3-326

SIKOTEC 3P® PLUS SHORTLINER PROCESS - DIBT Z-42.3-326

WICHTIG!

Mischungsverhältnis A:B - 1:2.

Harztypen sind untereinander mischbar,
um variable Aushärtezeiten zu erzielen.

IMPORTANT!

Mixing ratio A:B - 1:2

Resin types may be mixed to achieve variable
curing times.

TABELLE 5: AUSHÄRTEZEITEN TABLE 5: CURING TIMES **Komp. B W1**

TEMPERATUR (° C) TEMPERATURE (° C)	TOPFZEIT (MIN) POT LIFE (MIN)	AUSHÄRTEZEIT (MIN) CURING TIME (MIN)
10	21 - 25	110 - 150
15	16 - 20	80 - 120
20	13 - 15	60 - 90
25	10 - 12	50 - 70

TABELLE 5: AUSHÄRTEZEITEN TABLE 5: CURING TIMES **Komp. B S1**

TEMPERATUR (° C) TEMPERATURE (° C)	TOPFZEIT (MIN) POT LIFE (MIN)	AUSHÄRTEZEIT (MIN) CURING TIME (MIN)
10	45 - 55	240 - 300
15	40 - 45	200 - 260
20	28 - 32	140 - 200
25	23 - 27	100 - 140

TABELLE 5: AUSHÄRTEZEITEN TABLE 5: CURING TIMES **Komp. B W01 (Turbo)**

TEMPERATUR (° C) TEMPERATURE (° C)	TOPFZEIT (MIN) POT LIFE (MIN)	AUSHÄRTEZEIT (MIN) CURING TIME (MIN)
10	10 - 12	50 - 70
15	8 - 10	35 - 50
20	5 - 7	30 - 40
25	4 - 6	25 - 35